

SU 1177201  
SEP 1985

DEMI/ ★ Q24 86-086628/13 ★ SU 1177-201-A  
Assembly device for joining framework girder to ships hull plating -  
has a portal frame on rails to which a manipulator is fixed on self-  
propelled truck

DEMIDOV P I 18.10.83-SU-652811  
(07.09.85) B63b-09/06

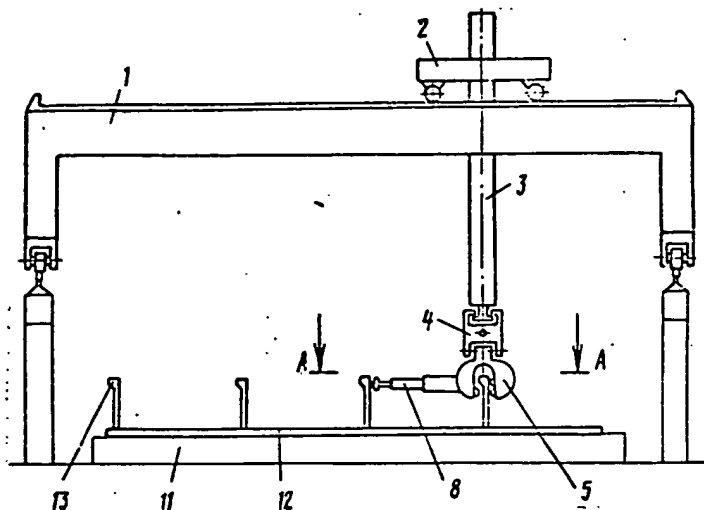
18.10.83 as 652811 Add to 1011442 (800MB)

This ship's hull plating to framework girders' assembly device has a  
movable stop attached to a clamp. A portal moves along rails and a  
self-propelled truck (2) is mounted on it. A manipulator (4) fixed on  
the portal's vertical bar (8) has a clamp (5) with jaws with pivoting  
supports.

Combined movement of the portal (1), the self-propelled truck (2)  
and the vertical bar (3) moves the clamp (5) with the framework  
girder (13), so that the bearers (10) provisionally touch the latter. The  
bar (3) is lowered until the guider is right in a panel (12). The girder is  
then welded to the panel (12) under the clamp (5).

By moving the portal (1), the clamp (5) is slid along the girder (13),  
checking the correctness of its position relative to the framework  
girder and welding the girder (13) to the panel (12) at determined  
intervals. The next girder is then fixed, resting with its stop (8) in the  
previously attached girder.

ADVANTAGE - Reduces assembly time. Bul.33/7.9.85 (2pp  
Dwg.No.1/2)  
N86-063164



© 1986 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X 8RP, England

US Office: Derwent Inc. Suite 500, 6845 Elm St. McLean, VA 22101

Unauthorised copying of this abstract not permitted.





СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1177201 A

(51)4 В 63 В 9/06

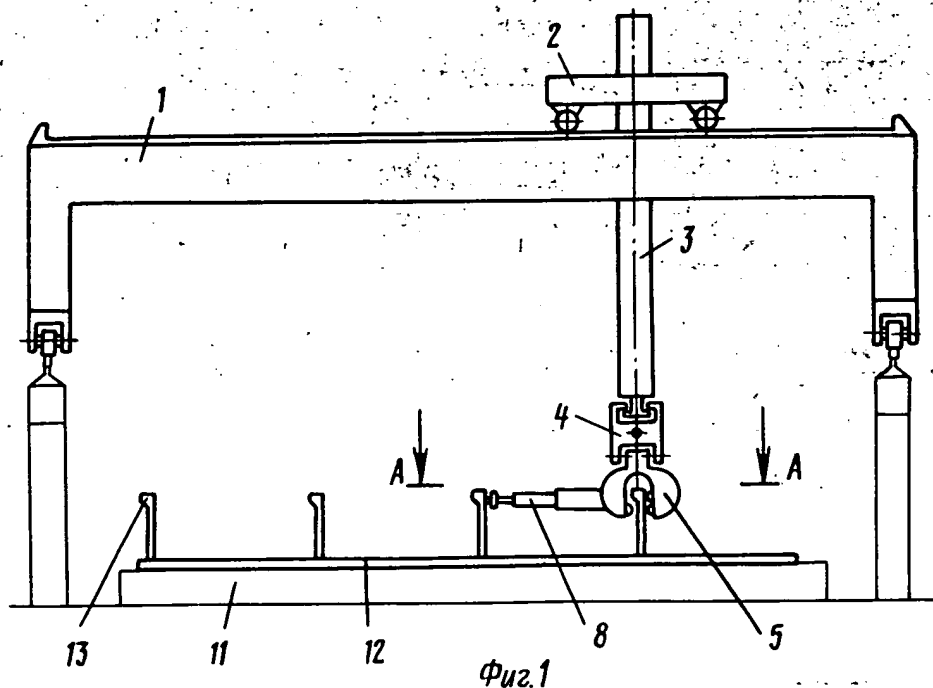
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) 1011442  
(21) 3652811/27-11  
(22) 18.10.83  
(46) 07.09.85. Бюл. № 33  
(72) П. И. Демидов  
(53) 629.12.002.011 (088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1011442, кл. В 63 В 9/06, 1982.

(54) (57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СБОРКИ  
БАЛОК НАБОРА С ОБШИВКОЙ КОРПУ-  
СА СУДНА, по авт. св. № 1011442, отли-  
чающееся тем, что, с целью сокращения вре-  
мени сборки набора с обшивкой, оно снаб-  
жено раздвижным упором, консольно за-  
крепленным на захвате.



(19) SU (11) 1177201 A

Изобретение относится к судостроению и предназначено для изготовления плоских и криволинейных секций в корпусосборочном производстве и является усовершенствованием устройства по основному авт. св. № 1011442.

Цель изобретения — сокращение времени сборки набора с обшивкой корпуса судна.

На фиг. 1 показано устройство для сборки балок набора с обшивкой корпуса судна, общий вид; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1.

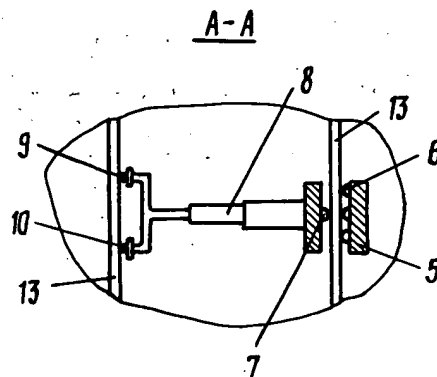
Устройство для сборки балок набора с обшивкой корпуса судна содержит перемещающийся по рельсам портал 1, самоходную тележку 2, установленную на портале 1, на вертикальной штанге 3 которой в нижней ее части закреплен манипулятор 4, который содержит захват 5, имеющий губки с опорами 6 и 7 качения. На захвате консольно закреплен раздвижной упор 8, выполненный, например, в виде гидроцилиндра, установленного перпендикулярно плоскости, образованной опорами качения.

Раздвижной упор 8 снабжен двумя опорами 9 и 10 качения, разнесенными на некоторое расстояние одна от другой.

Для работы с устройством необходимо установить на стенд 11 (или постель) полотнище 12 обшивки и закрепить крайнюю балку 13 набора, выдвинуть упор 8, установив расстояние между опорами 9 и 10 и опорами 6, равное шпации.

Устройство работает следующим образом.

Совместным перемещением портала 1, самоходной тележки 2 и вертикальной штанги 3 перемещают захват 5 с балкой 13 набора так, что опоры 9 и 10 касаются предварительно закрепленной балки 13 набора. Опускают штангу 3 до упора балки 13 набора в полотнище 12. Прихватывают балку 13 к полотнищу 12 под захватом 5. Перемещают портал 1, передвигая при этом захват 5 вдоль балки 13, проверяя правильность ее положения относительно закрепленной балки набора и делая прихватки балки 13 к полотнищу 12 через определенные интервалы. Устанавливают следующую балку, упираясь упором 8 в предыдущую закрепленную балку.



Фиг. 2

Редактор О. Головач  
Заказ 5452/18

Составитель Н. Горчаков  
Техред И. Верес  
Тираж 435

Корректор М. Пожо  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4